

# Zubehör für Druckluftwerkzeuge

**Luft sparen - Maschine schonen**

## Druckreduzierventile für Ausblaspistolen

Werkstoffe: Gehäuse: Messing, Dichtung: NBR  
Eingangsdruck: max. 15 bar

**Vorteile:** • Werkzeugmaschinen werden nicht beschädigt, da Späne nicht in empfindliche Stellen (Abdichtungen, Drehfutter, Maschinenbett usw.) gedrückt werden.

Verwendung: nur für Druckluft

Eingangsdruck max. 15 bar



Ausgangsdruck 2-8 bar

Typ	Gewinde (iG/AG)	Ausgangsdruck* bei Eingangsdruck		
		5 bar	10 bar	15 bar
BLP DR 20	G 1/4"	2,0	2,3	2,5
BLP DR 30	G 1/4"	2,8	3,2	3,5
BLP DR 40	G 1/4"	3,4	4,1	4,5
BLP DR 50	G 1/4"	4,1	5,0	5,5

Typ	Gewinde (iG/AG)	Ausgangsdruck* bei Eingangsdruck		
		5 bar	10 bar	15 bar
BLP DR 60	G 1/4"	4,3	5,3	6,0
BLP DR 70	G 1/4"	5,0	6,9	7,7
BLP DR 80	G 1/4"	5,0	7,2	8,0

\* (± 15%, min. ± 0,5 bar)



## Druckregler für Druckluftwerkzeuge

**bis 800 l/min\***

**Beschreibung:** Die Inline-Druckregler werden direkt in das Werkzeug eingeschraubt, um den Arbeitsdruck auf den für das Werkzeug optimalen Druck herunterzuregulieren. Die Druckregler zeichnen sich durch geringes Gewicht (ca. 40 g), hohe Durchflussleistung (bis 800 l/min.\*) und durch **eine automatische Sekundärentlüftung** aus.

Werkstoffe: Gehäuse: Aluminium, Dichtung: NBR

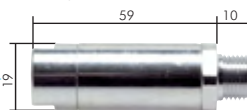
Temperaturbereich: 0°C bis max. +80°C

Eingangsdruck: max. 25 bar

**Vorteile:** • ein von der Druckleitung entkoppeltes Druckluftgerät wird im Gegensatz zu Blaspistolen-Druckreduzierventilen sofort vollständig entlüftet. Ein Verletzungsrisiko durch unbeabsichtigtes Auslösen von z.B. abgekoppelten, scheinbar drucklosen Druckluftnaglern ist ausgeschlossen  
• der eingestellte Druck kann nicht manipuliert werden

Verwendung: nur für Druckluft

Eingangsdruck max. 25 bar



Ausgangsdruck 2-8 bar

Typ	Gewinde (iG/AG)	Durchfluss* ca.	Ausgangsdruck (± 10 %)
TOOL DR 20	G 1/4"	500 l/min.	2 bar
TOOL DR 30	G 1/4"	550 l/min.	3 bar
TOOL DR 40	G 1/4"	600 l/min.	4 bar
TOOL DR 50	G 1/4"	650 l/min.	5 bar

Typ	Gewinde (iG/AG)	Durchfluss* ca.	Ausgangsdruck (± 10 %)
TOOL DR 60	G 1/4"	700 l/min.	6 bar
TOOL DR 70	G 1/4"	750 l/min.	7 bar
TOOL DR 80	G 1/4"	800 l/min.	8 bar

\* bei 12 bar Eingangsdruck, Δp=0,5 bar

**nach Entkuppeln kein Restdruck im Werkzeug**

## Inline-Druckminderer, fest eingestellt

**800 l/min\***

**Funktion:** nicht rücksteuerbarer, voreingestellter Membrandruckregler

Werkstoffe: Gehäuse: Zink-Druckguss, Innenteile: Messing, Edelstahl, Dichtungen: NBR

Temperaturbereich: 0°C bis max. +60°C

Eingangsdruck: max. 18 bar

Medien: Druckluft, Stickstoff, neutrale Gase

**Vorteile:** • der eingestellte Druck kann nicht manipuliert werden

Typ	Gewinde	Ausgangsdruck	Durchfluss*	Drucktoleranz
iLDR 14-1	G 1/4"	1 bar	400 l/min	± 0,3 bar
iLDR 14-2	G 1/4"	2 bar	600 l/min	± 0,3 bar
iLDR 14-3	G 1/4"	3 bar	700 l/min	± 0,3 bar
iLDR 14-4	G 1/4"	4 bar	700 l/min	± 0,4 bar
iLDR 14-5	G 1/4"	5 bar	700 l/min	± 0,5 bar
iLDR 14-6	G 1/4"	6 bar	800 l/min	± 0,6 bar
iLDR 14-7	G 1/4"	7 bar	800 l/min	± 0,7 bar
iLDR 14-8	G 1/4"	8 bar	800 l/min	± 0,8 bar

\* bei 12 bar Eingangsdruck und 0,5 bar Druckverlust



**Achtung:** Bei Entlastung der Primärseite wird die Sekundärseite nicht entlüftet!

