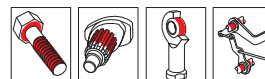




## OKS 252 - Weiße Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik

**Temperaturbereich:** -40°C bis max. +160°C (nach Abdampfen des enthaltenen Öls bis max. +1200°C)  
**Einsatzgebiet:** Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen, z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl oder NE-Metallen. Montagepaste und Korrosionsschutz für Schrauben, Bolzen, Stifte, Buchsen, Flansche, Spindeln und Passungen in der gesamten Lebensmitteltechnik. Trennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen auch nach langer Betriebszeit.  
**Eigenschaften:** Gute Haftung auf metallischen Oberflächen, gute Wasserbeständigkeit sowie guter Korrosionsschutz. Neutral gegenüber legierten Stählen, frei von metallischen Pigmenten und schwefelhaltigen Bestandteilen.  
**Zulassungen:** NSF H1 (Reg.-Nr. 135748)

| Typ          | Gebinde          |
|--------------|------------------|
| OKS 252-200G | 200 g Spender    |
| OKS 252-250G | 250 g Pinseldose |
| OKS 252-1KG  | 1 kg Dose        |

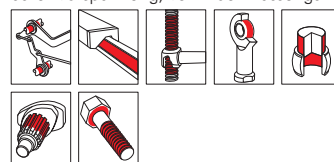


## OKS 260 - Weiße Montagepaste



**Temperaturbereich:** -25°C bis max. +150°C.  
**Einsatzgebiet:** Schraubenschmierung bei normalen Temperaturen und geringen Geschwindigkeiten. Montagepaste zur Schmierung von Gleitrollen, bei denen dunkle Schmierstoffe unerwünscht sind.  
**Eigenschaften:** Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung, verhindert Passungsrost, metallfrei, wasserbeständig.

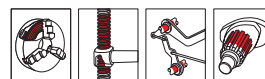
| Typ          | Gebinde    |
|--------------|------------|
| OKS 260-250G | 250 g Dose |
| OKS 260-1KG  | 1 kg Dose  |



## OKS 265 - Spannfutterpaste

**Temperaturbereich:** -45°C bis max. +110°C  
**Einsatzgebiet:** Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind. Vielseitiger Einsatz im Bereich beanspruchter Teile auch bei Kontakt mit Kühlschmiermitteln. Schmierung von Steuer- und Antriebsmechanismen, speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen. Einsetzbar an Abfüll-, Etikettier- und Verpackungsmaschinen.  
**Eigenschaften:** Langzeitschmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen unter Schwingungsbeanspruchung, haftstark, beständig gegen Wasser, Dampf und wässrige Kühlschmierstoffe. Optimaler Reibwert für hohe Spannkraft. Verhindert Passungsrost.

| Typ           | Gebinde          |
|---------------|------------------|
| OKS 265-400ML | 400 ml Kartusche |
| OKS 265-1KG   | 1 kg Dose        |
| OKS 265-5KG   | 5 kg Hobbock     |
| OKS 265-25KG  | 25 kg Hobbock    |



## OKS 1103 - Wärmeleitpaste zum Schutz elektronischer Bauteile vor Überhitzung

**Temperaturbereich:** -40°C bis max. +180°C  
**Einsatzgebiet:** Schutz empfindlicher Bauteile, wie Sensoren, Sonden, Messinstrumente oder Halbleiter, wie Dioden, Transistoren, Thyristoren, durch Verbesserung der Wärmekopplung zu Kühlkörpern oder Metallgehäusen.  
**Eigenschaften:** Hohe Wirksamkeit durch gutes Wärmeleitvermögen, elektrisch isolierend, beständig gegenüber Säuren und Laugen.

| Typ           | Gebinde      |
|---------------|--------------|
| OKS 1103-40ML | 40 ml Tube   |
| OKS 1103-500G | 500 g Dose   |
| OKS 1103-5KG  | 5 kg Hobbock |

