## Flächendichtungen (anaerob)

**Funktion:** Anerobe Kleb- und Dichtstoffe härten unter Luftabschluss in Verbindung mit Metallen aus.
**Hinweis:** Wir empfehlen passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe vorher mit AKTIVATOR zu behandeln, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.

| Typ Loxeal | Typ Loctite* | Gebinde | max. Spaltbreite | Zug-festigkeit | Beschreibung |
|---|---|---|---|---|---|
| **für verwindungssteife Flansche (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)** | | | | | |
| 28-10/75 | 573/50 1) | 75 ml | 0,3 mm | 2-4 N/mm² | flexibel für präzise Verbindungen |
| 28-10/250 | 573/250 | 250 ml | | | |
| 58-14/75 | 574/50 1) | 75 ml | 0,5 mm | 5-8 N/mm² | flexibel für mittleres Spaltfüllvermögen |
| 58-14/250 | 574/250 | 250 ml | | | |
| **für verwindungssteife Flansche (Temperaturbereich: -55°C bis max. +180°C)** | | | | | |
| 58-31/75 | 518/50 1) | 75 ml | 0,5 mm | 7-10 N/mm² | schnellhärtend, widersteht starken Vibrationen |
| 58-31/250 | 518/300 2) | 250 ml | | | |
| 59-20/310 | 510/300 2) | 310 ml Kartusche | 3,0 mm | 0,6-1,5 N/mm² | auf Silikonbasis (aerob aushärtend), ölbeständig, für große Spaltfüllvermögen |

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1022), 1) Gebinde 50 ml, 2) Gebinde 300 ml Kartusche

## Fügeverbindungen (anaerob)

**Funktion:** Anerobe Kleb- und Dichtstoffe härten unter Luftabschluss in Verbindung mit Metallen aus.
**Hinweis:** Wir empfehlen passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe vorher mit AKTIVATOR zu behandeln, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.

| Typ Loxeal | Typ Loctite* | Gebinde | max. Spaltbreite | Scher-festigkeit | Beschreibung |
|---|---|---|---|---|---|
| **mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)** | | | | | |
| 53-11/50 | 641/50 | 50 ml | 0,12 mm | 8-12 N/mm² | demontierbar |
| **hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C, Typ 83-21 bis +175°C, Typ 83-05 bis +200°C)** | | | | | |
| 82-33/50 | 603/50 | 50 ml | 0,10 mm | 17-22 N/mm² | für Passungen mit öliger Oberfläche |
| 82-33/250 | 603/250 | 250 ml | | | |
| 83-21/10 | 648/10 | 10 ml | 0,15 mm | 25-35 N/mm² | hochfest, schnelle Aushärtung Zugelassen für Sauerstoff (BAM) |
| 83-21/50 | 648/50 | 50 ml | | | |
| 83-21/250 | 648/250 | 250 ml | | | |
| 85-21/10 | 638/10 | 10 ml | 0,20 mm | 25-35 N/mm² | hochfest, zum Auf- und Einkleben von Lagern, Hülsen, Buchsen und Zahnrädern, nicht lösbar |
| 85-21/50 | 638/50 | 50 ml | | | |
| 85-21/250 | 638/250 | 250 ml | | | |
| 89-51/75 | 660/50 1) | 75 ml | 0,30 mm | 25-30 N/mm² | Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde |
| 83-05/50 | --- | 50 ml | 0,20 mm | 25-35 N/mm² | hochfest, für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators |
| 83-05/250 | --- | 250 ml | | | |

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1024), 1) 50 ml

## Sofortklebstoffe / Sekundenkleber (Cyanacrylat)

**Temperaturbereich:** -50°C bis max. +80°C (Typ SK 47/20: -50°C bis max. +120°C, kurzzeitig bis +150°C)

| Typ Loxeal | Typ Loctite* | Gebinde | Hand-festigkeit | Beschreibung |
|---|---|---|---|---|
| SK 43/20 | 401/20 | 20 g | 2-5 Sek. | Universal - Standard: für Metall, Leder, Holz, Karton und viele Kunststoffe (kein PE oder PP) |
| SK 43/50 | 401/50 | 50 g | | |
| SK 43/500 | 401/500 | 500 g | | |
| SK 14/20 | --- | 20 g | 10-30 Sek. | Hohe Festigkeit - langsame Aushärtung: für Metall/Metall-Verbindungen, ermöglicht Nachjustieren der Teile |
| SK 14/50 | --- | 50 g | | |
| SK 29/20 | 480/20 | 20 g | 10-30 Sek. | Elastische Verklebung - schwarz: für elastische Metall/Gummi-, Metall/Kunststoff- & Metall/Metall-Verbindungen. Langsame Aushärtung und hohe Festigkeit |
| SK 29/500 | 480/500 | 500 g | | |
| SK 32/20 | 406/20 | 20 g | 1-2 Sek. | Hohe Festigkeit - super schnelle Aushärtung: für Gummi, EPDM und Moosgummi. Ideal für O-Ring-Reparaturen, niedrige Viskosität |
| SK 32/50 | --- | 50 g | | |
| SK 32/500 | 406/500 | 500 g | | |
| SK 47/20 | 454/20 | 20 g | 10-20 Sek. | Gel - hohe Temperaturbeständigkeit: für saugende oder poröse Oberflächen, große Spalte oder senkrechte Flächen. Tropft nicht und ist nachjustierbar. NSF-Zulassung (S4) |

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1026)

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.