

Atlas - Klebstoffe, Pasten & Reiniger

Montageklebstoffe & Dichtstoffe

Typ	Farbe	Beschreibung
KLEDI SIL-TR	transparent	Bausilikon: Kleb- und Dichtstoff auf Silikonbasis, neutralvernetzend. Für elastische und universelle Verklebungen im Handwerks- und Industriebereich, auch für Sanitärverfugungen geeignet. Dauerelastisch, säurefrei, geruchsneutral, gute UV-, Wasser-, Witterungs-, Feuchtigkeits-, und Alterungsbeständigkeit, kennzeichnungsfrei. Erfüllt EN 15651-1: F-EXT-INT-CC (Fassadenelemente für Außen- und Innenbereich), EN 15651-2: G-CC (Verglasungsanwendungen), EN 15651-3: S (XS1) (Sanitärbereich)
KLEDI SIL-W	weiß	Lieferumfang: 310 ml Standardkartusche Temperaturbereich: -40°C bis max. +160°C
KLEDI SIL-GR	grau	
KLEDI STRONG	weiß	Montage- und Konstruktionsklebstoff auf MS-Polymerbasis. Zum Verkleben von Stein, Beton, Spiegel, Naturstein, Gips, Polycarbonat, PVC, verschiedenen Kunststoffen, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, rostfreiem Stahl, verschiedenen Metallen. Auch im Bereich Karosseriebau und Lüftungsbau vielseitig einsetzbar, silikonfrei, überlackierbar, hohe Anfangshaftung, gute UV-, Wasser-, Witterungs-, Feuchtigkeits- und Alterungsbeständigkeit, kennzeichnungsfrei. Lieferumfang: 290 ml Standardkartusche Temperaturbereich: -40°C bis max. +100°C
KLEDI HT-R	rot	
KLEDI HT-S	schwarz	Hochtemperatursilikon: Dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff auf Hochtemperatursilikonbasis mit extremer Haftung auf rostfreiem Stahl, Aluminium, Glas, Keramik, ideal zur Abdichtung von Motorengehäusen, Getrieben-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwanne, Heizungsanlagen, Wasserpumpen, Industrie- und Kachelöfen, Abgasführungen, Klimageräten. Lieferumfang: 310 ml Standardkartusche Temperaturbereich: -50°C bis max. +250°C (rot: -60°C bis max. +260°C, kurzzeitig bis max. +300°C)



Sofortklebstoffe / Sekundenkleber (Cyanacrylat)

Temperaturbereich: -55°C bis max. +95°C (Typ SK 2400: -55°C bis max. +140°C)

Typ	Typ Loctite*	Gebinde	Handfestigkeit	Beschreibung
SK 110/10	---	10 g	5-10 Sek.	Universal - Standard: für Metall, Leder, Holz, Karton und viele Kunststoffe (kein PE oder PP)
SK 110/20	401/20	20 g		
SK 110/50	401/50	50 g		
SK 20/20	406/20	20 g	1-3 Sek.	Hohe Festigkeit - super schnelle Aushärtung: für Gummi, EPDM und Moosgummi. Ideal für O-Ring-Reparaturen, niedrige Viskosität
SK 20/50	---	50 g		
SK 2400/20	480/20	20 g	7-13 Sek.	Elastische Verklebung - schwarz: für elastische Metall/Gummi-, Metall/Kunststoff- & Metall/Metall-Verbindungen. Langsame Aushärtung und hohe Festigkeit

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1026)



Montagepaste für Edelstahl-Schneidringverschraubungen

Hinweis: Für die fehlerfreie Montage von Edelstahl-Schneidringverschraubungen ist eine Schmierung am Schneidring sowie am Gewinde der Überwurfmutter sehr wichtig. Für diesen Anwendungsfall eignet sich hervorragend PASTE ES. PASTE ES ist eine weiße Paste auf synthetischer Schmierstoffbasis. Sie beinhaltet hochdruck- und hochtemperaturbeständige Keramikbestandteile, durch die auch unter extremsten Einsatzbedingungen unter Druck stehende Metallteile (z.B. Gewinde) leicht wieder getrennt werden können.

- Vorteile:**
- verhindert Korrosion und Festfressen
 - ist beständig gegenüber Säuren, Laugen, Chemikalien, Süß- und Seewasser bei Temperaturen von -20°C bis max. +1400°C
 - dichtet Gewinde, Flansche und Gehäuse
 - leichtes Lösen verbundener Teile (auch nach Jahren)
 - silikonfrei

Tipp: für Lebensmittelanwendungen empfehlen wir das Loctite-Produkt 8014 (siehe Seite 1027)

Typ	Gebinde
PASTE ES	500 g Pinseldose
PASTE ES PP	200 ml Presspack mit Winkeldispenser und Pinsel

Achtung: nicht für Sauerstoff einsetzbar!



Schraubensicherungslack (Plombierlack)

Beschreibung: Schnelltrocknender 1K-Lack auf Wasserbasis zum Sichern, Plombieren, Versiegeln und Signieren von Schraub-, Steck- oder Gehäuseverbindungen. Als Manipulationschutz gegen unberechtigtes Lösen von Schraubenverbindungen (Originalitätsnachweis).

Eigenschaften: Wasser-, öl-, und benzinbeständig, VOC-frei, hoher Isolationswiderstand
Temperaturbereich: -40°C bis max. +120°C

- Vorteile:**
- schnelle visuelle Kontrolle von verbundenen justierten Teilen
 - umweltfreundlich, da ohne organische Lösungsmittel
 - kennzeichnungsfrei, kein Gefahrstoff

Typ	Typ	Typ	Gebinde	Hautbil-dungszeit*	durchge-härtet nach*	Verarbeitungs-temperatur
rot	gelb	blau	50 ml Tube	30 min.	24 Std.	+18°C bis max.+30°C

* bei +20°C

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



technische Beratung: +49 561 95885-9



verkauf@landefeld.de

LANDEFELD