

# Schmierstoffe - Fette & Pasten

## Mehrzweck-Schmierfette (Standard & MoS<sub>2</sub>)

DIN 1284

Temperaturbereich: MZF 400: -25°C bis max. +120°C, MZFMOS 400: -25°C bis max. +130°C

Kennzeichnung: ISO 6743-9; L-XBCEB 2

Tropfpunkt: MZF 400: +185°C, MZFMOS 400: >+190°C

Verpackung: in Kartuschen für alle handelsüblichen Fettpressen (DIN 1284)

Typ	Ausführung	DIN 51825	Inhalt	Abmessung*
MZF 400	Standard-Schmierfett	KP2K-25	400 g	215 x 50
MZFMOS 400	Schmierfett MoS <sub>2</sub> für hohe Anforderungen	KPF2K-25	400 g	215 x 50

\* Innenmaß 215 x 50 mm (DIN 1284), Außenmaß max. 240 x 56mm



**OKS**

OKS-Schmierstoffe  
finden Sie auf Seite  
1035

## Spezial-Montagefett für Zylinder und Ventile

Temperaturbereich: ca. -30°C bis max. +140°C

Tropfpunkt: >+220°C

- Vorteile:**
- Gute Gleiteigenschaften bei tiefen und hohen Temperaturen.
  - Gleichmäßiger, weitgehend verschleißfreier Lauf von Kolbendichtungen.
  - Als Schmierfett für Wälz- und Gleitlager, Gleitstücke, Zahnkränze, sowie Kleingetriebe.
  - Rezeptur enthält keine Silikon-Rohstoffe, LABS-Freiheit durch div. Automobilwerke bestätigt.

Typ	Gebinde
S FETT 40	40 g Tube
S FETT SPRAY	250 ml Spraydose
S FETT 1000	1000 g Dose
S FETT 400	400 g Kartusche



## Hochleistungsschmierpaste für Sauerstoffarmaturen

**Eigenschaften:** Die Schmierpaste vereint die Eigenschaften von hoher Schmierwirksamkeit bei gleichzeitiger Resistenz gegen einen Angriff von Sauerstoff, aggressiven Gasen und Chemikalien, NSF-H1 gelistet, nicht entflammbar, atemphysiologisch unbedenklich. Sie ist sehr gut verträglich mit Kunststoffen, Elastomeren und Gummi.

Temperaturbereich: -60°C bis max. +200°C (kurzzeitig bis max. +220°C)

Sauerstoffbeständigkeit: bis +60°C (max. 260 bar), nach EN 1797 und ISO 21010

Farbe: weiß

**Hinweis:** S FETT SAU 60 nicht mit anderen Schmierstoffen mischen. Bei der Verarbeitung ist unbedingt auf ölfreie Geräte aus Metall (Spatel) zu achten. Vor dem Aufbringen sind die zu schmierenden Teile äußerst sorgfältig zu reinigen.

Typ	Gebinde
S FETT SAU 60	60 g Tube



## Montagepaste für Edelstahl-Schneidringverschraubungen

**Hinweis:** Für die fehlerfreie Montage von Edelstahl-Schneidringverschraubungen ist eine Schmierung am Schneidring sowie am Gewinde der Überwurfmutter sehr wichtig. Für diesen Anwendungsfall eignet sich hervorragend PASTE ES. PASTE ES ist eine weiße Paste auf synthetischer Schmierstoffbasis. Sie beinhaltet hochdruck- und hochtemperaturbeständige Keramikbestandteile, durch die auch unter extremsten Einsatzbedingungen unter Druck stehende Metallteile (z.B. Gewinde) leicht wieder getrennt werden können.

- Vorteile:**
- verhindert Korrosion und Festfressen
  - ist beständig gegenüber Säuren, Laugen, Chemikalien, Süß- und Seewasser bei Temperaturen von -20°C bis max. +140°C
  - dichtet Gewinde, Flansche und Gehäuse
  - leichtes Lösen verbundener Teile (auch nach Jahren)
  - silikonfrei

**Tipp:** für Lebensmittelanwendungen empfehlen wir das Loctite-Produkt 8014 (siehe Seite 1027)

Typ	Gebinde
PASTE ES	500 g Pinseldose
PASTE ES PP	200 ml Presspack mit Winkeldispenser und Pinsel



Achtung: nicht für Sauerstoff einsetzbar!

Perfektes Dosieren auch an schwer zugänglichen Stellen!



Putzlappen  
ab Seite 1059



Wälzlagerring  
ab Seite 1105



Pinsel  
auf Seite 452



Kartuschenpistole  
auf Seite 1152

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



technische Beratung: +49 (0)561-9 5885 - 9



verkauf@landefeld.de

**LANDEFELD** 1049