

# Pressarmaturen für Öl- & Kraftstoffschläuche



**Rohrbogen Schlauchnippel 90° mit Überwurfmutter (metrisch)**

**DIN 3863**

Typ Stahl verzinkt	DN	Schlauch Ø innen	Gewinde
840 90 0300	3	4 - 5	M 10x1
840 90 0400	4	5 - 6	M 12x1,5
840 90 0604	4	5 - 6	M 14x1,5
840 90 0600	6	7 - 8	M 14x1,5
840 90 0806	6	7 - 8	M 16x1,5
840 90 0800	8	9 - 10	M 16x1,5
840 90 1000	10	11 - 12	M 18x1,5
840 90 1300	13	14 - 15	M 22x1,5
840 90 1600	16	17 - 18	M 26x1,5
840 90 2000	20	21 - 22	M 30x1,5



**Rohrbogen Schlauchnippel 90° mit Überwurfmutter (zöllig)**

**DIN 3863**

Typ Stahl verzinkt	DN	Schlauch Ø innen	Gewinde
844 90 0300	3	4 - 5	G 1/8"
844 90 0604	4	5 - 6	G 1/4"
844 90 0600	6	7 - 8	G 1/4"
844 90 0806	6	7 - 8	G 5/8"
844 90 0800	8	9 - 10	G 5/8"
844 90 1310	10	11 - 12	G 1/2"
844 90 1300	13	11 - 12	G 1/2"

4



Silber- und  
Kraftstoffschläuche  
ab Seite 398



**Ring-Schlauchnippel mit Ring-Auge**

**DIN 7642 (DIN 7622)**

Typ Stahl verzinkt	DN	Schlauch Ø innen	Ø Ring	für Gewinde
881 0300	3	4 - 5	8	M 8x1
881 0304	4	5 - 6	8	M 8x1
881 0400	4	5 - 6	10	M 10x1
881 0403	3	4 - 5	10	M 10x1
881 0406	6	7 - 8	10	M 10x1
881 0600	6	7 - 8	12	M 12x1,5
881 0604	4	5 - 6	12	M 12x1,5
881 0800	8	9 - 10	14	M 14x1,5
881 0804	4	5 - 6	14	M 14x1,5
881 0806	6	7 - 8	14	M 14x1,5
881 1000	10	11 - 12	16	M 16x1,5
881 1008	8	9 - 10	16	M 16x1,5
881 1300	13	14 - 15	18	M 18x1,5
881 1308	8	9 - 10	18	M 18x1,5
881 1310	10	11 - 12	18	M 18x1,5
881 1600	16	17 - 18	22	M 22x1,5
881 2000	20	21 - 22	26	M 26x1,5



Silberschlauchpressen  
und Schläuche  
auf Seite 959

**Rohrbogen-Ring-Schlauchnippel 90° mit Ring-Auge in einer Ebene DIN 7642 (DIN 7622)**

Typ Stahl verzinkt	DN	Schlauch Ø innen	Ø Ring	für Gewinde
881 90 0300	3	4 - 5	8	M 8x1
881 90 0400	4	5 - 6	10	M 10x1
881 90 0600	6	7 - 8	12	M 12x1,5
881 90 0800	8	9 - 10	14	M 14x1,5
881 90 1000	10	11 - 12	16	M 16x1,5
881 90 1300	13	14 - 15	18	M 18x1,5
881 90 1600	16	17 - 18	22	M 22x1,5
881 90 2000	20	21 - 22	26	M 26x1,5



**Doppel-Ring-Schlauchnippel**

**DIN 7642 (DIN 7622)**

Typ Stahl verzinkt	DN	Schlauch Ø innen	Ø Ring	für Gewinde
882 0303	3	4 - 5	8	M 8x1
882 0404	4	5 - 6	10	M 10x1
882 0606	6	7 - 8	12	M 12x1,5
882 0808	8	9 - 10	14	M 14x1,5
882 1010	10	11 - 12	16	M 16x1,5



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

